



TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel(le)

Référence

SOUD-20

Durée, rythme

595 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

Diplôme / certification / attestation

Titre professionnel du Ministère du Travail

Délai d'accès

Plusieurs dates par an sur nos sites, nous consulter

Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Aptitudes requises

Qualités appréciées : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux



Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel(le) exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux.

À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP* : [34502](#)

Certificateur : MINISTÈRE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

Date d'échéance de l'enregistrement :

28-02-2025

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

BLOC 2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc de compétence BC01 Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

Bloc de compétence BC02 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Données France Compétences non disponibles :

Taux d'insertion dans le métier visé :

Taux d'insertion à 6 mois :



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2021 - 2024

Nombre d'apprenants

39

Taux de satisfaction des apprenants

89%

Taux d'abandon

0%

Taux de réussite

73%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier d'atelier

TP Agent de fabrication et de

Montage en Chaudronnerie

Qualifications sur procédés Electrode
enrobée, TIG, MIG, MAG...

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

Nous consulter

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr