

## Programmation conversationnelle : FANUC, Siemens, Heidenhain



### Référence

PRIQ-29

### Durée, rythme

5 Jours

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Délai d'accès

Nous consulter

### Prérequis

Connaissances des savoirs fondamentaux en mécanique et connaissance des bases de l'usinage traditionnel en tournage et/ou fraisage

### Aptitudes requises

Méthode, rigueur et analyse

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

## OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement d'une machine-outil à CN
- Régler une machine-outil à CN
- Programmer un usinage en mode conversationnel

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
  - et /ou échange oral avec le formateur
  - et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Transfert de programme

- Transfert via disquette/carte mémoire ou USB,
- Sélection du programme à usiner,
- Test syntaxique et/ou graphique

### Exécution de programme

- Usinage en bloc à bloc,
- Usinage en continu

### Gestion des aléas

- Redémarrage en cours de programme
- Redémarrage pour reprise de cote
- Redémarrage après anomalie (coupure de courant ou arrêt d'urgence)
- Redémarrage après un problème de changement d'outil

### Programmation conversationnelle

Découverte des fonctions de programmation de base

Création d'un programme simple

Utilisation des cycles prédéfinis (dressage, cylindrage, alésage, perçage, taraudage, filetage, cycles de gorge)

Création d'un brut en 3D

Simulation d'un programme

Conversion en ISO

Paramétrage simple du logiciel

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

1 680 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR