

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



CQPM Opérateur sur machines-outils conventionnelles de production

Référence

PROG-15

Durée, rythme

26 jours soit 182 heures

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

Délai d'accès

Nous consulter

Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Aptitudes requises

Sens de l'observation, méthode, rigueur

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Expérience technique et connaissance du milieu de la production industrielle



L'opérateur sur machines-outils conventionnelles de production monte les outillages et outils coupants nécessaires à la production et réalise les réglages mécaniques en suivant les instructions du dossier de fabrication pour le lancement d'une série d'une pièce connue ou la poursuite d'une production.



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, le salarié sera capable de :

Préparer des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles : préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série, monter les outillages et les outils coupants, procéder aux réglages des paramètres, assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1^{er} niveau

Réaliser des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles : Réaliser les opérations d'usinage, contrôler la qualité de sa production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation en présentiel et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évalués en cours de formation par différents moyens : mises en situations, étude de cas, CQPM...

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM...

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Lecture et interprétation des plans de fabrication (1jr) :

- Lecture de plans
- Cotation
- Règles de calculs et trigonométrie

Métrologie - Contrôle (1jr) :

- Ajustements ISO
- Moyens et outils de mesure standards

Technologie et coupe (2jrs) :

- Caractéristiques et propriétés des matériaux usinés
- Outils de coupe : géométrie et angles
- Conditions de coupe
- Affûtage

Fraisage conventionnel (12jrs) :

- Technologie des machines, systèmes d'axes, principes et techniques de montages d'usinage
- Installation des portes-pièces et opérations de pré-réglages (dégauchissage, centrage)
- Les opérations d'usinage : Pointage, perçage, surfaçage, contournage, poche, etc...
- Règles QHSE
- Maintenance de 1er niveau
- Pratique de TP et pièces entreprises

Tournage conventionnel (8jrs) :

- Technologie des machines, systèmes d'axes, principes et techniques de montages d'usinage
- Les opérations d'usinage : épaulement / Alésage / Ajustements / Filetage inter et exter
- Reprise des mors doux
- Usinage en pointe / Lunette
- Règles QHSE
- Maintenance de 1er niveau
- Pratique de TP et pièces entreprises

Certification (2jrs) :

- Accompagnement et certification



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr