

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Les bases de l'usinage conventionnel

**Référence**

PROG-11

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Prérequis

Aucun

Aptitudes requises

Sens de l'observation, méthode, rigueur

OBJECTIFS

- De connaître les principaux outils coupants et les modes de définition des conditions de coupes
- De régler et d'utiliser un tour et une fraiseuse en autonomie
- De réaliser des opérations d'usinages simples
- Lire et décoder les informations d'un plan industriel mécanique
- Acquérir les règles et normes d'un plan européen
- Connaître et interpréter les différents types de cotation et leurs règles

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

VALEUR AJOUTÉE

Intervenants experts du domaine

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIÈRE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Lecture de plan : (2jrs)

- Les bases de dessin technique
- Coupes et sections
- Etude de plans d'ensemble
- Cotation

Les outils coupants et conditions de coupe : (1jr)

- Définition et utilisation des outils en fraisage et tournage
- Vitesse de coupe et d'avance
- Fréquence de rotation de broche

Le fraisage conventionnel : (5jrs)

- Utilisation des verniers et des visualisations
- Montage et réglage porte-pièces avec ablocage étau
- Positionnement des pièces
- Opérations d'usinage sur prismes

Le tournage traditionnel : (5jrs)

- Montage et pré-réglage porte-pièces (pince, entre-pointes et mandrin)
- Positionnement des pièces
- Opérations d'usinage sur pièces cylindriques

La métrologie et moyens de contrôle : (2jrs)

- Définition et vocabulaire en métrologie
- Rappels sur la cotation dimensionnelle
- Utilisation des moyens courants
- Rappels sur les tolérances géométriques

Passerelles et poursuite d'études

Fraisage conventionnel - Régleur



 Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



 Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr