

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

**Référence**

PRIQ-34

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Durée, rythme**

5 Jours

PrérequisAvoir des connaissances de base en usinage 3 axes et programmation ISO
Savoir mettre en œuvre une MOCN**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

- Définir le positionnement d'une pièce dans l'espace de travail
- Programmer un positionnement 5 axes en code ISO ou en conversationnel
- Définir les spécificités d'une MOCN 5 axes
- Piloter une MOCN en 5 axes positionnés de manière sécurisée
- Extrapoler la programmation à une autre MOCN

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
 - et /ou échange oral avec le formateur
 - et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIÈRE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Environnement 5 axes positionnés

Approche théorique

- Prérequis sur le positionnement dans l'espace
- Syntaxe spécifique de programmation

Approche pratique

- Manipulation sur machine-outil pour appréhender leurs spécificités géométriques

Programmation en 5 axes positionnés

Approche théorique

- Programmation d'usinage simple (perçage, contournage)

Approche pratique

- Manipulation sur machine

Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

1 680 €



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR