

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Perfectionnement au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

Référence

SOUD-11

Durée, rythme

5 jours

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent,

visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage)
- Identifier les différents types d'acier ou alu ou inox
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions
- Interpréter et solutionner les défauts liés au gaz de protection
- Contrôler la réalisation
- Intervenir en toute sécurité
- Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
Passage de la qualification en option.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

Généralités sur les aciers inoxydables

La définition du soudage TIG

La préparation des pièces à assembler

Le pointage

Le réglage des postes de soudage

Le gaz de protection : endroit, envers

Le mode opératoire

Les défauts des soudures : les remèdes

Le contrôle des soudures

Différents types d'assemblages

Soudage sur tôle PC avec pénétration

Soudage sur tôle PF avec pénétration

Soudage sur tôle PE avec pénétration

Soudage sur tube PC avec pénétration

Soudage sur tube PH avec pénétration

Soudage sur tube HLO45 avec pénétration

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

Tarif HT inter

1960 €

(Coût du passage de la qualification
en supplément - nous consulter)

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr