

 UIMMPÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Perfectionnement au brasage et soudo-brasage Procédé 971 - ATG B540.9

### Référence

SOUD-16

### Durée, rythme

5 jours

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation*

### Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

### Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



## OBJECTIFS

Effectuer des joints

Souder suivant la norme ATGB 540.9

Se préparer au passage de la qualification (en option)

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

Option passage de qualification la dernière demi-journée.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Technologie du brasage

Les procédés de brasage, le mécanisme  
Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères  
Les joints brasés  
Les flux décapants  
La préparation des pièces  
Le nettoyage des pièces avant soudage  
Le brasage tendre, le brasage fort  
Les défauts des brasures  
Les contrôles et remèdes

### Pratique

Tous types d'assemblages tubes cuivre suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*  
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants  
**92%**

### Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

### Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification  
en supplément - nous consulter)

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr