

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Perfectionnement au brasage et soudo-brasage Procédé 971 - ATG B540.9

Référence

SOUD-16

Durée, rythme

5 jours

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

Effectuer des joints

Souder suivant la norme ATGB 540.9

Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

Option passage de qualification la dernière demi-journée.

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du brasage

Les procédés de brasage, le mécanisme
Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
Les joints brasés
Les flux décapants
La préparation des pièces
Le nettoyage des pièces avant soudage
Le brasage tendre, le brasage fort
Les défauts des brasures
Les contrôles et remèdes

Pratique

Tous types d'assemblages tubes cuivre suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification
en supplément - nous consulter)

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr