

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Initiation au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

### Référence

SOUD-10

### Durée, rythme

5 jours (35 heures)

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Délai d'accès

Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Prérequis

Avoir des connaissances de base en prévention

Ne pas avoir de contre-indication médicale

### Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



## OBJECTIFS

- Préparer les tôles à assembler
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position sur tôle et tube
- Repérer les défauts et y remédier
- Intervenir en toute sécurité

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique  
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.  
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

RNCP35182BC03 - Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Technologie du soudage TIG

Définition du soudage TIG  
Les appareils de soudage  
Les réglages  
Les électrodes  
Le gaz de protection  
Généralités sur les aciers inoxydables  
Le mode opératoire  
Les défauts des soudures : les remèdes

### Différents types d'assemblages

Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport  
Soudage en angle intérieur, à plat  
Soudage à clin ou à recouvrement  
Soudage de tube sur tôle  
Soudage en angle extérieur, à plat  
Soudage bout à bout, à plat

### Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

### Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification  
en supplément - nous consulter)

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr