# Initiation au brasage et soudo-brasage Procédé 971 - ATG B540.9

**Référence**
SOUD-15

**Durée, rythme**
5 jours

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

**Diplôme / certification / attestation**
Attestation

**Délai d'accès**
Plusieurs dates par mois sur nos sites, nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

**Prérequis**
Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale

**Aptitudes requises**
Dextérité, patience, ténacité

> Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, … Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

## OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

**Technologie du brasage et du soudo-brasage**

Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme
Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
Les joints brasés et soudo-brasés
Les flux décapants
La préparation des pièces
Le nettoyage des pièces avant soudage
Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage
Les défauts des brasures et des soudo-brasures

**Pratique**

Tous types d'assemblages sur tôles et tubes
Bout à bout
Angle intérieur
Angle extérieur
A clin
Par emboîtement

**INDICATEURS DE RÉSULTATS**

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

**Lieu(x) de formation**

Limoges - Say - Brive

**Tarif HT inter**

1 960 €
(Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter)

**Tarif HT intra**

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr