

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Fraisage conventionnel - Opérateur

**Référence**

PRIQ-06

**Délai d'accès**

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Durée, rythme**

5 jours

**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

**Prérequis**

Aucun

**Aptitudes requises**

Sens de l'observation, méthode, rigueur

### OBJECTIFS

Utiliser une fraiseuse conventionnelle  
Réaliser des pièces simples en complète autonomie

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

### ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## PROGRAMME

### Généralités

Montage et entraînement des fraises  
Facteurs du travail de coupe  
Bridage des pièces  
Réglage : perpendicularité de la broche – dégauchissage des mors d'un étau  
Les mouvements  
L'entretien – la maintenance

### Opérations réalisées

Surfaçage  
Dressage  
Perçage  
Alésage  
Evidement de poche  
Epaulement  
Rainurage  
Fraisage par retournement  
Fraisage de forme

### Montages utilisés

Bridage/table  
Étau

### Travaux pratiques

1/ Première approche sur machine :  
Réalisation d'un cubage  
Usinage d'un prisme – usinage d'épaulement – travail avec les 3 axes  
Réalisation d'une cale de montage

2/ Usinage par retournement  
Réalisation d'un bloc à tenon

3/ Usinage d'un V<sub>e</sub> à 90° - contrôle  
Réalisation d'un bloc à rainure

4/ Usinage de rainures droites débouchantes, non débouchantes  
Réalisation d'une rainure

5/ Usinage de plans obliques

### Passerelles et poursuite d'études

Fraisage conventionnel - Régleur

### Tarif HT inter

1680 € HT



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr