



Fonctionnement d'un poste oxyacétylénique et les consignes de sécurité

Référence

SOUD-14

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

0.5 jour

Prérequis

Aucun

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Ecoute



Un chalumeau oxyacétylénique est un outil abordable et polyvalent que de nombreuses personnes utilisent pour chauffer, assembler, souder et découper du métal.

Cet outil utilise une chaleur extrême pour fonctionner, donc l'une des étapes les plus importantes pour l'utiliser en toute sécurité est de le régler correctement. L'utilisation des réducteurs de pression, le raccordement des tuyaux d'alimentation en gaz et l'allumage sécuritaire de la flamme sont considérés comme des aspects essentiels pour apprendre à utiliser un chalumeau oxyacétylénique.

Assembler par fusion des pièces mécano soudées de métal : un des gestes emblématiques de l'industrie, qui nécessite une parfaite habileté dans le maniement des outils. Le soudage est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler.



OBJECTIFS

- Connecter les réducteurs de pression
- Nettoyer la poussière ou la saleté accumulée sur la valve de sortie
- Relier les tuyaux d'approvisionnement en gaz au chalumeau
- Tester les raccordements pour détecter les fuites
- Obtenir une bonne pression de fonctionnement
- Allumer la flamme

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Equipement

Matériels et dispositifs

Montage de l'équipement

Montage des tuyaux

Fonctionnement

Marche

Arrêt

Allumage

Consignes de sécurité

Précautions liées à l'oxygène

Précautions liées à l'acétylène

Précautions liées à la pression

Précautions générales (manipulation, après emploi)

Tenue de travail

Lieu de travail

Transport et rangement

En cas d'incendie



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

210 €

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr