

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR**FAO - perfectionnement : CN 4 et 5 axes****Référence**

PRIQ-15

**Durée, rythme**

5 Jours

**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

**Délai d'accès**

Nous consulter

**Prérequis**

Savoir lire un plan et faire des calculs en trigonométrie

Connaissance de l'usinage des métaux

Avoir des connaissances en fraisage 3 axes

**Aptitudes requises**

Rigueur et précision et analyse

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***OBJECTIFS**

Usiner des pièces en 4 et 5 axes positionnés  
Analyser et définir les distances de sécurité

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

**MOYENS HUMAINS**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

**MOYENS TECHNIQUES**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**VALEUR AJOUTÉE**

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

**MODALITÉS DE VALIDATION**

Attestation de formation

**ACCESSIBILITÉ**

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Introduction

Récupération de fichiers  
Positionnement de l'origine pièce  
Création de plans inclinés  
Choix du système de coordonnées

### Cycles d'usinage 4 et 5 axes

Opérations de fraisage 4 et 5 axes continus, Fraisage en roulant réglé (mode RTCP)  
Fraisage en roulant de surface 4 et 5 axes, Contournage 5 axes  
Analyse des iso paramètres  
Choix des iso paramètres selon les usinages

### Stratégie 5 axes

Méthodes de pilotage, Méthodes de projections  
Gestions des axes outils  
Optimisation des dégagements  
Gestion des distances de sécurité

### Applications sur machine

Transfert sur machine  
Simulation et usinage

Tarif HT inter

1 680 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
[accueil@formations-industrieslimousin.fr](mailto:accueil@formations-industrieslimousin.fr)  
[www.formations-industrieslimousin.fr](http://www.formations-industrieslimousin.fr)



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
[accueil@formations-industrieslimousin.fr](mailto:accueil@formations-industrieslimousin.fr)  
[www.formations-industrieslimousin.fr](http://www.formations-industrieslimousin.fr)



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
[accueil@formations-industrieslimousin.fr](mailto:accueil@formations-industrieslimousin.fr)  
[www.formations-industrieslimousin.fr](http://www.formations-industrieslimousin.fr)

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR