

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## FAO - les bases : Tournage 2 à 3 axes

**Référence**

PRIQ-13

**Durée, rythme**

3 Jours

**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

**Délai d'accès**

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

**Prérequis**

Savoir lire un plans et faire des calculs trigonométriques  
Avoir des connaissances élémentaires en usinage des métaux

**Aptitudes requises**

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

### OBJECTIFS

Concevoir une pièce en 2D  
Importer une pièce solide ou filaire  
Appliquer des cycles d'usinage de tournage  
Générer un programme en ISO  
Applications sur machine

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

### ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## PROGRAMME

### L'environnement de travail

Présentation du logiciel  
L'interface utilisateur  
Le didactique et l'aide en ligne

### La géométrie

Dessin : création de géométrie filaire  
Finition dessin : mise au net  
Modification de la géométrie existante : édition des entités et des attributs  
Gestion des filtres : couleurs, calques, etc.

### La récupération de géométrie filaire et solide

Les interfaces de base : DXF, IGES, TSG...  
Analyse de la géométrie  
Positionnement de la pièce  
Nettoyage et préparation à l'usinage  
Les manipulations géométriques

### Les opérations de tournage

Les opérations de base  
Dressage, chariotage, alésage  
Les opérations évoluées  
Les gorges (gestion du process)  
Les différents filetages  
Les cycles axiaux (perçage, taraudage, etc.)

### Gestion des reprises et retournement de pièce

Retournement de la pièce  
Création de stratégies

### Générer les programmes ISO

La gamme d'usinage  
Création du fichier machine  
Générer les programmes ISO à partir des  
Post Processeurs Armoire standards

### Applications sur machine

Transfert sur machine  
Simulation et usinage  
Optimisation de l'usinage

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

945 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR