Référence
PRIQ-13

Durée, rythme
3 Jours

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Savoir lire un plans et faire des calculs trigonométriques
Avoir des connaissance élémentaires en usinage des métaux

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Concevoir une pièce en 2D
Importer une pièce solide ou filaire
Appliquer des cycles d'usinage de tournage
Générer un programme en ISO
Applications sur machine

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

L'environnement de travail
Présentation du logiciel
L'interface utilisateur
Le didactique et l'aide en ligne

La géométrie
Dessin : création de géométrie filaire
Finition dessin : mise au net
Modification de la géométrie existante : édition des entités et des attributs
Gestion des filtres : couleurs, calques, etc.

La récupération de géométrie filaire et solide
Les interfaces de base : DXF, IGES, TSG…
Analyse de la géométrie
Positionnement de la pièce
Nettoyage et préparation à l'usinage
Les manipulations géométriques

Les opérations de tournage
Les opérations de base
Dressage, chariotage, alésage
Les opérations évoluées
Les gorges (gestion du process)
Les différents filetages
Les cycles axiaux (perçage, taraudage, etc.)

Gestion des reprises et retournement de pièce
Retournement de la pièce
Création de stratégies

Générer les programmes ISO
La gamme d'usinage
Création du fichier machine
Générer les programmes ISO à partir des
Post Processeurs Armoire standards

Applications sur machine
Transfert sur machine
Simulation et usinage
Optimisation de l'usinage

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter
945 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM PÔLE FORMATION Limousin
LA FABRIQUE DE L'AVENIR