

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPM Soudeur(se) Industriel(le) en alternance

### Référence

SOUD-21

### Durée, rythme

1 an

Formation en alternance ; 1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

### Délai d'accès

En fonction de la date de signature du contrat d'alternance

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Prérequis

Ne pas avoir de contre-indication médicale

### Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur



Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



## OBJECTIFS

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité

Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

Régler les paramètres de soudage

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage

Contrôler la qualité des travaux de soudure

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Rendre compte de son activité

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### Soudage à électrode enrobée :

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglages

Choix des électrodes

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

### Soudage semi automatique M.A.G- M.I.G :

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglage, régimes et courants Influence des paramètres, rôle et choix des gaz

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

### Soudage T.I.G

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglages, courants

Influence des paramètres Electrodes en tungstène, rôle et choix des gaz

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier et acier inoxydable (1 à 3 mm)

Mise en œuvre sur tubes acier et acier inoxydable (1 à 2 mm)



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

Taux de réussite

**100%**

### Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier

TP Agent(e) de fabrication et de

Montage en Chaudronnerie

Qualifications sur procédés Electrode

enrobée, TIG, MIG, MAG...

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

### Tarif HT inter

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr