

 UIMMPÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPM Soudeur(se) Industriel(le)



### Référence

SOUD-19

### Durée, rythme

595 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

### Délai d'accès

Plusieurs dates par an sur nos sites

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Prérequis

Nous consulter

### Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur



Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparation des pièces et des activités de soudage
- Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, et de l'avis de l'entreprise.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP\* : [39243](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :

27-06-2029

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Préparation des pièces et des activités de soudage

BLOC 2 - Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

### RNCP39243BC02 - Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

---

### Données France Compétences 2022 :

Taux d'insertion dans le métier visé : 75%

Taux d'insertion à 6 mois : 83%



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2021 - 2024

Nombre d'apprenants

**3**

Taux de satisfaction des apprenants

**89%**

Taux de réussite

**73%**

### Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier  
TP Agent(e) de fabrication et de  
Montage en Chaudronnerie  
Qualifications sur procédés Electrode  
enrobée, TIG, MIG, MAG...

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say

### Tarif HT inter

14 875 €

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR