

 UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQPM Soudeur(se) Industriel(le)



Référence

SOUD-19

Durée, rythme

595 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

Délai d'accès

Plusieurs dates par an sur nos sites

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis

Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur



Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Préparation des pièces et des activités de soudage
- Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP* : [39243](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :

27-06-2029

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Préparation des pièces et des activités de soudage

BLOC 2 - Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

RNCP39243BC01 - Préparation des pièces et des activités de soudage

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

RNCP39243BC02 - Exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage

- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.

Données France Compétences 2022 :

Taux d'insertion dans le métier visé : 75%

Taux d'insertion à 6 mois : 83%



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2021 - 2024

Nombre d'apprenants

3

Taux de satisfaction des apprenants

89%

Taux de réussite

73%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier
TP Agent(e) de fabrication et de
Montage en Chaudronnerie
Qualifications sur procédés Electrode
enrobée, TIG, MIG, MAG...

Lieu(x) de formation

Limoges - Say

Tarif HT inter

14 875 €

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR