

 UIMMPÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPM Opérateur(trice) régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

### Référence

PRIQ-42

### Durée, rythme

450 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

### Délai d'accès

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Prérequis

Aucun

### Aptitudes requises

Méthode, rigueur, vision dans l'espace



L'usinage consiste à réaliser une pièce mécanique à partir d'une matière brute. Le métier d'usineur évolue grâce à de nouveaux procédés, la fabrication additive, mais aussi avec l'intégration des matériaux plus légers : les matériaux composites, l'aluminium. Les opérateurs qualifiés sont activement recherchés dans des secteurs industriels variés : construction navale, aéronautique, automobile, construction mécanique, outillage,

...



### OBJECTIFS

Préparer une production et régler une machine-outil à commande numérique

Réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité

Assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

### MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Qualité, sécurité, environnement

Initiation à la qualité

Travailler en sécurité : les sécurités de la machine, les EPI

Le respect des consignes

### Le dossier de fabrication

Désignation normalisée des alliages ferreux et non ferreux

Les cotes à réaliser

Les outillages

### Les fondamentaux de l'usinage

Lecture de plan

Les techniques d'usinage et de coupe

### L'isostatisme

### Initiation à la commande numérique

Initiation à la programmation

Le langage ISO

### La préparation d'une machine à commande numérique

Les réglages

Les différentes origines

La réalisation de la pièce d'essai

### Les outillages

Montage et démontage des éléments

Désignation normalisée des plaquettes de coupe et des porte-plaquettes

### La mise en marche de la machine

L'appel du programme

Les contrôles de sécurité

L'approvisionnement pièces

Les ajustements et réglages

L'usinage en sécurité

### La surveillance de la marche de la machine

Les réapprovisionnements

Les incidents de marche : instructions, traitement

Les moyens de contrôle : pied à coulisse, micromètre, jauges, calibres...

Etalonnage et vérification

L'enregistrement des résultats, les cartes de contrôle

Le traitement des non-conformités

### L'entretien du poste de travail

L'ordre, la propreté, les 5S

Le plan de maintenance de 1er niveau

Graissage, lubrification de la machine

### Le suivi de la production

Les indicateurs de qualité

Le délai et les temps alloués

### La communication avec son environnement

Les modes de communication

Le compte-rendu écrit

Le compte-rendu verbal



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

### Passerelles et poursuite d'études

CQPM Technicien(ne) d'usinage sur machine-outil à commande numérique

### Lieu(x) de formation

Tulle

### Tarif HT inter

11 250 €

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR