

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPM Fraiseur(se) industriel

**Référence**

PRIQ-41

**Durée, rythme**

595 heures hors période en entreprise

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement***Diplôme / certification / attestation**

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) de l'UIMM

**Délai d'accès**

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Prérequis**

Aucun

**Aptitudes requises**

Méthode, rigueur, vision dans l'espace



Le(la) fraiseur(se) réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de fraisage (surfaçage/ dressage/ rainurage/...) afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques) Pour cela, le(la) fraiseur(se) combine les opérations de réglages, d'usinages et de contrôles

**OBJECTIFS**

- Ordonner un mode opératoire de fraisage
- Configurer une fraiseuse conventionnelle
- Régler une fraiseuse conventionnelle
- Réaliser une production en fraisage
- Contrôler une pièce usinée au plan
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

- Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
  - et /ou échange oral avec le formateur
  - et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

**MOYENS HUMAINS**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

**MOYENS TECHNIQUES**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**ACCESSIBILITÉ**

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### RNCP28233BC01

**Bloc de compétences 01 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le fraiseur industriel**

1. Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
2. Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

### RNCP28233BC02

**Bloc de compétences 02 : La réalisation d'une production en fraisage**

1. Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
2. C4 Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
3. C5 Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées

### RNCP28233BC03

**Bloc de compétences 03 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le fraiseur industriel**

1. Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

**Passerelles et poursuite d'études**  
CQPM Opérateur(trice) régleur(se)  
sur machine à commande numérique

**Lieu(x) de formation**  
Limoges - Say - Tulle

**Tarif HT inter**  
14 875 € hors coût de certification



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr