

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier en alternance

**Référence**

CHAU-05

**Durée, rythme**420 h de formation en centre sur  
12 mois**Diplôme / certification / attestation**CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la  
Métallurgie)**Délai d'accès**

Nous consulter

**Prérequis**

aucun

**Aptitudes requises**Dextérité, patience, ténacité, vision dans  
l'espace, rigueur*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la  
formation*

Le(la) chaudronnier(ère) d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

**OBJECTIFS**

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

**MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

**MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective

**MOYENS HUMAINS**

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

**MOYENS TECHNIQUES**

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**VALEUR AJOUTÉE**

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

**ACCESSIBILITÉ**

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### RNCP21801BC01

#### Bloc de compétences 01 : La préparation et la réalisation de pièces primaires

1. Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
2. Réaliser des débits de pièces primaires
3. Conformer des éléments primaires
4. Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre

### RNCP21801BC02

#### Bloc de compétences 02 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

1. Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
2. Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

### RNCP21801BC03

#### Bloc de compétences 03 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le chaudronnier d'atelier

1. Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit

### Tarif HT inter

A partir de 10 500 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr