

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier en alternance

**Référence**

CHAU-05

Durée, rythme

420 h de formation en centre sur 12 mois

Alternance : 1 semaine en centre de formation
et 3 semaines en entreprise*Aménagement possible de la formation en
fonction du positionnement***Diplôme / certification / attestation**CQPM (Certificat de Qualification Paritaire
de la Métallurgie) de l'UIMM**Délai d'accès**

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début
de la formation, nous consulter***Prérequis**

aucun

Aptitudes requisesDextérité, patience, ténacité, vision dans
l'espace, rigueur

Le(la) chaudronnier(ère) d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

**OBJECTIFS**

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser des débits de pièces primaires
- Conformer des éléments primaires
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

RNCP21801BC01

Bloc de compétences 01 : La préparation et la réalisation de pièces primaires

1. Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
2. Réaliser des débits de pièces primaires
3. Conformer des éléments primaires
4. Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre

RNCP21801BC02

Bloc de compétences 02 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

1. Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
2. Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

RNCP21801BC03

Bloc de compétences 03 : Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le chaudronnier d'atelier

1. Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés,...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit

Lieu(x) de formation

Limoges - Say

Tarif HT inter

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR