

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## CQPI Technicien(ne) en Maintenance Industrielle



### Référence

MAIN-28

### Durée, rythme

Formation en centre avec périodes en entreprise

475 heures en centre de formation et 420 heures en entreprise

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

### Diplôme / certification / attestation

CQPI (Certificat de Qualification Professionnelle Inter-branches)

### Délai d'accès

Plusieurs dates par an sur nos sites

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Prérequis

Savoirs généraux : lire, écrire, compter

### Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité



Dans tous les secteurs, le (la) Technicien(ne) de Maintenance Industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du (de la) Technicien(ne) en Maintenance Industrielle peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue



## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Réalisation d'une intervention de maintenance préventive
- Réalisation d'une intervention de maintenance corrective

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet et de l'avis de l'entreprise.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 4 (BAC technique)

Code RNCP\* : [39210](#)

Certificateur : **Union des industries et métiers de la métallurgie**

Date d'échéance de l'enregistrement :

27-06-2029

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive

BLOC 2 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective

BLOC 3 - Contribution à la maintenance améliorative

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

\*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

### RNCP39210BC01 - Réalisation d'une intervention de maintenance préventive

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

### RNCP39210BC02 - Réalisation d'une intervention de maintenance corrective

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques

### RNCP39210BC03 - Contribution à la maintenance améliorative

- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

### Données France Compétences 2022 :

Taux d'insertion dans le métier visé : 100%

Taux d'insertion à 6 mois : 100%



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période  
2021 - 2024

Nombre d'apprenants

**26**

Taux de satisfaction des apprenants

**88%**

Taux de réussite

**93%**

### Passerelles et poursuite d'études

TP Technicien(ne) Supérieur(e) en  
Maintenance Industrielle

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

à partir de 11875 euros

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR