

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQPM Tourneur(se) Industriel en alternance

**Référence**

PRIQ-53

Durée, rythme1 an
420 h de formation en
centre**Diplôme / certification / attestation**CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la
Métallurgie)**Délai d'accès**

Nous consulter

Prérequis

Aucun

Aptitudes requises

Méthode, rigueur, vision dans l'espace

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la
formation*

Le(la) tourneur(se) réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de tournage afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques). Pour cela, le(la) tourneur(se) combine les opérations de réglage, d'usinage et de contrôle.



OBJECTIFS

- Ordonner un mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Réaliser une production en tournage
- Contrôler une pièce usinée au plan
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
 - et /ou échange oral avec le formateur
 - et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

RNCP28232BC01

Bloc de compétences 01 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le tourneur industriel

1. Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
2. Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

RNCP28232BC02

Bloc de compétences 02 : La réalisation d'une production en tournage

1. Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
2. Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
3. Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées

RNCP28232BC03

Bloc de compétences 03 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le tourneur industriel

1. Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchie ou au service concerné

Passerelles et poursuite d'études
CQPM Opérateur(trice) régleur(se)
sur machine à commande numérique

Tarif HT inter
A partir de 9500 €



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr