

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Contrôle visuel des soudures

**Référence**

SOUD-18

Délai d'accès

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Durée, rythme**

1 jour

Prérequis

Aucun

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Capacité d'analyse, méthode



Assembler par fusion des pièces mécano soudées de métal : un des gestes emblématiques de l'industrie, qui nécessite une parfaite habileté dans le maniement des outils. Le soudage est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler.

**OBJECTIFS**

Identifier les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage

Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées et organiser un contrôle

Identifier les défauts de soudage

Obtenir le Certificat de Qualification de soudeur suivant la norme 9606-1 (sous réserve de réussite aux épreuves de qualification)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage

Rappels sur les procédés de soudage (MAG, TIG et SAEE)
Mise en œuvre du procédé de soudage selon le procédé.
Paramétrage des postes de soudage selon les informations du DMOS.

Le contrôle visuel

La normalisation en contrôle visuel : NF EN 17637 NF EN 13018

Qualification du personnel

Contrôle visuel de la préparation

Contrôle visuel pendant la soudure

Contrôle visuel de la soudure terminée

Les imperfections et les défauts

Les défauts de soudage NF EN ISO 5817

Nocivité des défauts

Les critères

Les techniques de contrôle

Organisation, méthodes

Les conditions de contrôle

Les moyens de contrôle



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

Chaudronnier(ère) d'atelier

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

350 €

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr