

 UIMMPÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Contrôle visuel des soudures



### Référence

SOUD-18

### Délai d'accès

Nous consulter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation*

### Durée, rythme

1 jour

### Prérequis

Aucun

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Aptitudes requises

Capacité d'analyse, méthode



Assembler par fusion des pièces mécano soudées de métal : un des gestes emblématiques de l'industrie, qui nécessite une parfaite habileté dans le maniement des outils. Le soudage est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler.



## OBJECTIFS

Identifier les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage

Préparer les pièces à souder

Effectuer les réglages du poste à souder

Apprécier les qualités des soudures effectuées et organiser un contrôle

Identifier les défauts de soudage

Obtenir le Certificat de Qualification de soudeur suivant la norme 9606-1 (sous réserve de réussite aux épreuves de qualification)

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Technologie du soudage

Rappels sur les procédés de soudage (MAG, TIG et SAEE)  
Mise en œuvre du procédé de soudage selon le procédé.  
Paramétrage des postes de soudage selon les informations du DMOS.

### Le contrôle visuel

La normalisation en contrôle visuel : NF EN 17637 NF EN 13018

Qualification du personnel

Contrôle visuel de la préparation

Contrôle visuel pendant la soudure

Contrôle visuel de la soudure terminée

### Les imperfections et les défauts

Les défauts de soudage NF EN ISO 5817

Nocivité des défauts

Les critères

### Les techniques de contrôle

Organisation, méthodes

Les conditions de contrôle

Les moyens de contrôle



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

### Passerelles et poursuite d'études

Chaudronnier(ère) d'atelier

### Tarif HT inter

350 €

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr