

## Comprendre la supply chain et gérer les stocks

### Référence

ACHA-06

### Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

### Durée, rythme

3 jours

### Prérequis

Aucun

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Aptitudes requises

Sens de l'analyse, méthode,  
sens de la communication

## OBJECTIFS

- Avoir une vision globale de la Supply Chain
- Identifier les rôles des acteurs de la Supply Chain
- Mettre en pratique les différentes méthodes d'approvisionnement
- Gérer les stocks de matières premières et de composants

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

### Introduction

La chaîne logistique globale et ses différents maillons

### Le pilotage de la supply chain

Supply Chain Management

Les indicateurs de la supply chain

Les acteurs de la supply chain

### Les processus de la supply chain

Planifier : prévision des besoins

Approvisionner

Fabriquer : les processus logistiques, les typologies de production

Stocker / distribuer : les processus

Livrer

Retourner

### L'analyse du stock

Les besoins annuels, mensuels, la saisonnalité

Calcul du stock moyen

Taux de rotation et taux de couverture

Le taux de rupture et taux de service

Analyse ABC et ABC croisée

Les mouvements de stock et leurs conséquences sur le programme d'approvisionnement

### La gestion économique du stock

Calcul du taux de possession

La quantité économique à commander suivant les conditions d'achat

Les effets du stock sur la trésorerie et sur le résultat de l'entreprise

### La mise en œuvre des méthodes d'approvisionnement

Calcul du stock de sécurité

La méthode de gestion sur seuil ou du point de commande

La méthode de gestion périodique

Le kanban de réapprovisionnement

### Les paramètres de gestion en lien avec l'ERP

Les différents délais à prendre en compte pour calculer le délai d'approvisionnement

Les éléments qui constituent le stock de sécurité

Définir le stock de sécurité en fonction du taux de service recherché et de la criticité de l'article

Les stocks maxi/mini



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr